

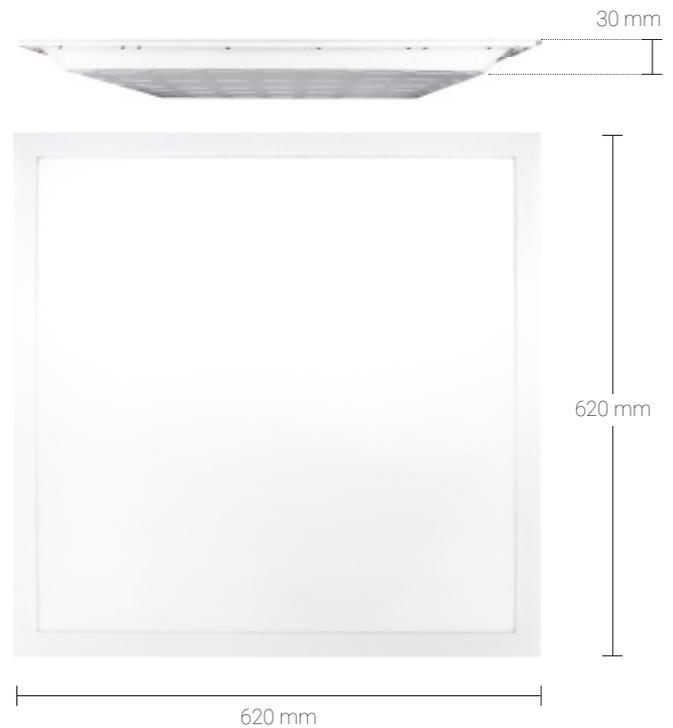
# Produktdatenblatt

## Xtend EcoLight® LED-Panel

BLs2.0-25n-6000-620x620

EAN 4250831163047

**25 Watt / 6000K / 18.000 lm /  
120° Abstrahlwinkel**



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Sehr geringer Stromverbrauch. Bei nur 25W Verbrauch bietet dieses LED Panel eine hervorragende Lichtleistung von 4.500 Lumen, das entspricht 180 Lumen pro Watt!

Dieses Panel spart bei 50.000 Stunden Betrieb mindestens 225,- Euro Stromkosten gegenüber einem 40W Panel, was die Betriebskosten senkt und umweltfreundlich ist.

Das Backlit LED-Panel hat ein geringes Gewicht und kann daher sehr einfach von einer Person installiert werden und passt in jede abgehängte Decke.

### Lieferumfang:

- ▶ LED-Panel 62x62 cm
- ▶ Treiber (nicht dimmbar)

### Anwendungsbereiche:

Büros, Garagen, Werkstätten, Supermärkte, Keller, Einzelhandel, Turnhallen, Wohnbereich, Gastronomie, Hotels

### Nachhaltige Verpackung:

Wir verzichten komplett auf unnötige Kunststoffverpackung.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Dimmbarkeit:</b>	nein
<b>Energieeffizienzklasse:</b>	A
<b>Farbtemperatur:</b>	6000K
<b>Leistung:</b>	25W
<b>Lichtfarbe:</b>	Kaltweiß
<b>Farbwiedergabe(Ra):</b>	80
<b>Lebensdauer:</b>	50.000 h
<b>Schutzart:</b>	IP20
<b>Lichtstrom (lm):</b>	18000
<b>Effizienz (lm/W):</b>	180
<b>E-Verbr. (kWh/1000h):</b>	25
<b>Abstrahlwinkel (°):</b>	120
<b>Spannung (V):</b>	AC 220-240
<b>Betriebstemperatur (°C):</b>	-40 bis +50
<b>Eingangsstrom (A):</b>	0,35
<b>Material:</b>	Alu, PC
<b>Abmessungen ( Länge × Breite × Höhe ):</b>	62,00 × 62,00 × 3,00 cm
<b>Ausrichtbar:</b>	Nein
<b>Versandgewicht:</b>	2,10 kg
<b>Artikelgewicht:</b>	1,65 kg

## BILDER

