

Produktdatenblatt

Xtend EcoLight® High Bay LED Hallenstrahler

HBs2.0-100d01-6000-90-Aux // EAN 4250831162224

100 Watt / 1-10V / 6000K

IP65 / 12V AUX / 18.000 lm

90° Abstrahlwinkel



PRODUKTBESCHREIBUNG

Unsere Hallenstrahler der Serie HBe sind besonders energieeffizient mit einer Lichtausbeute von 180 lm/W. Sie sind besonders geeignet für den Industrieinsatz, da Sie robust und durch IP65 Schmutz- und Wasserresistent sind.

Die LED-Hallenstrahler verfügen über ein dimmbares 1-10V Netzteil und einen AUX+ Ausgang für Steuerung von Geräten mit 12V. Mit einem zweiten Kabel wird die Leuchte gesteuert. Das Datenblatt des LED-Treibers und die Installationsanleitung ist auf der Produktseite online unter „Downloads“ abrufbar.

Lieferumfang:

- ▶ LED-Hallenstrahler mit Anschlusskabel und Steuerkabel für Dimmung
- ▶ Hebeschraube für die abgehängte Befestigung

Anwendungsbereiche:

Lagerhäuser, Fabriken, Garagen, Werkstätten, Supermärkte, Keller, Einzelhandelsflächen, Logistikzentren, Ausstellungshallen, Turnhallen / Eisenbahnen / Busse / Mautstationen, Häfen, Hinterhöfe, Bergbau usw. Empfohlene Installationshöhe ca. 3-5 m.

Nachhaltige Verpackung:

Wir verzichten komplett auf unnötige Kunststoffverpackung.

TECHNISCHE DATEN

Dimmbarkeit:	1-10V
Energieeffizienzklasse:	A
Farbtemperatur:	6000K
Leistung:	100W
Lichtfarbe:	Tageslichtweiß
Farbwiedergabe(Ra):	80
Lebensdauer:	50.000 h
Schutzart:	IP65
Lichtstrom (lm):	18000
Effizienz (lm/W):	180
E-Verbr. (kWh/1000h):	100
Abstrahlwinkel (°):	90
Spannung (V):	AC 100-277
Betriebstemperatur (°C):	-20 bis +45
Eingangsstrom (A):	0,65
Material:	Aludruckguss
Abmessungen (Länge × Breite × Höhe):	29,20 × 29,20 × 10,05 cm
Ausrichtbar:	Nein
Versandgewicht:	22,80 kg
Artikelgewicht:	16,88 kg

BILDER

